



GTS - 65 / GTS - 80

Термоусаживающиеся манжеты для защиты кольцевых сварных стыков трубопроводов, эксплуатируемых при повышенных температурах

Canusa-CPS является ведущим производителем, специализирующимся в области покрытий для трубопроводов. Наши покрытия используются уже свыше 30 лет для защиты от коррозии и уплотнений стыков труб и других изделий. Продукция Canusa отличается высочайшими эксплуатационными характеристиками и изготавливается по самым высоким стандартам качества. Покрытия выпускаются в различных формах — с тем, чтобы для каждого конкретного проекта могла быть выбрана наиболее подходящая система защиты.

Описание продукта

Изоляционные системы GTS-65 и GTS-80 обеспечивают непревзойдённую защиту от коррозии и отличаются прекрасной адгезией к стыкам трубопроводов, проложенных на суше и эксплуатируемых при температурах 65°C и 80°C соответственно. Эти системы разработаны с применением уникальной технологии адгезива, благодаря которой стойкость адгезива значительно превышает традиционную. Специально поверхностно-активные агенты обеспечивают надежное схватывание с материалами, имеющими более низкую поверхностную энергию, например, полипропиленом. В результате требуемая температура предварительного подогрева снижается и при этом достигается более качественная адгезия с полиэтиленовыми, полипропиленовыми поверхностями, а также с поверхностями, покрытыми спекаемым эпоксидным порошком.

Свойства и преимущества

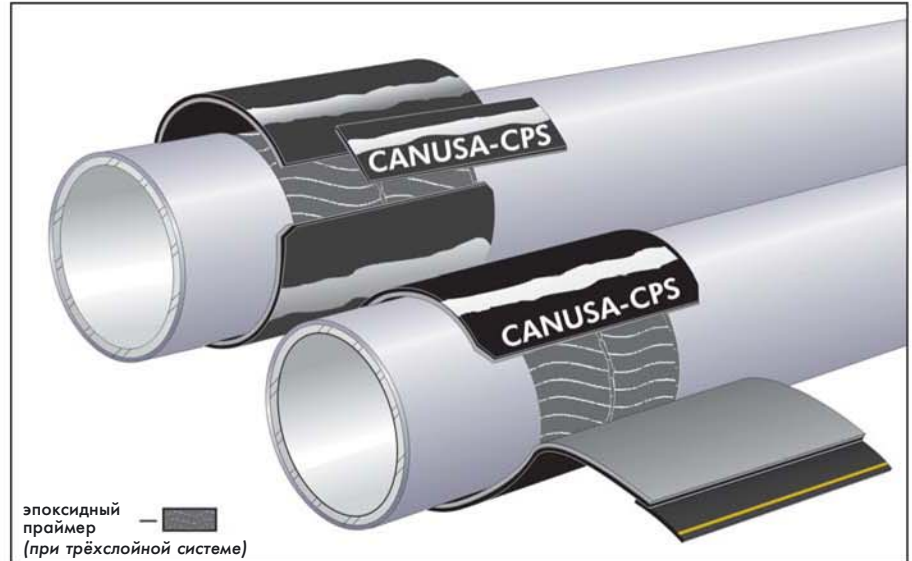
Эпоксидный праймер с принудительной подсушкой

Предложенный компанией Canusa метод предварительной подсушки эпоксидного праймера на стальной поверхности трубы позволяет проверить качество нанесения праймера перед установкой манжеты. Так как праймер предварительно подсушен, то сдвиг или нарушение равномерности покрытия при установке и усадке манжеты уже невозможны. Этим гарантируется полная защита трубы.

Эпоксидный праймер Canusa может быть нанесён равномерным слоем номинальной толщиной 0,15мм, чем обеспечивается максимальная защита от коррозии.

Уникальная технология адгезии

Уникальная технология, используемая в адгезивах компании Canusa позволяет снизить требуемую температуру предварительного подогрева трубы, обеспечивая высококачественное сцепление с поверхностями, покрытыми полиэтиленами, полипропиленами, а также спекаемым эпоксидным порошком. Адгезив разработан таким образом, чтобы обеспечивать сцепление непосредственно с покрытием трубопровода. Эпоксидный праймер наносится только на сталь. В результате достигается великолепная адгезия к поверхности, снижается трудоёмкость нанесения покрытия и значительно экономится материал.



эпоксидный праймер (при трёхслойной системе)

Варианты установки

Системы GTS-65 и GTS-80 могут устанавливаться как с праймером (трёхслойная система), так и без него (двухслойная система). В обоих случаях подогрев выполняется до одинаково низкой температуры. Универсальность и экономия при необходимости установки манжет на трубы различных диаметров достигается использованием манжет CanusaWrap™ в рулонах.

При наличии специальных требований мы рекомендуем проконсультироваться с нашими специалистами.

Долговечная защита от коррозии

Манжеты GTS65 и GTS80 великолепно предохраняют трубу от коррозии, создавая монолитную систему с основным антикоррозионным покрытием трубы и самой трубой. При использовании этих манжет образуется единая антикоррозионная система защиты, обладающая теми же свойствами структурной целостности, что и у трубы, изолированной бесшовным покрытием целиком. Превосходное сопротивление катодному отслаиванию и высочайшая устойчивость к химическим воздействиям и абразивному износу обеспечивают эффективную долговечную защиту трубы от коррозии.

Экономия времени и денег

Использование системы GTS65 и GTS80 обеспечивает экономию времени по трём причинам: сниженная температура предварительного подогрева означает меньшую его продолжительность, необходимость нанесения эпоксидного праймера только на сталь сокращает общее время его нанесения, наличие предварительно установленного замка сокращает время манипуляций по позиционированию и установке манжеты на трубе. Все это ведёт к минимизации времени установки манжеты и требуемых трудовых затрат, обеспечивая при этом высокую производительность труда.

Области применения



Нефтегазовая отрасль



Подводные трубопроводы



Полипропиленовые покрытия

Формы выпуска



Wrapid Sleeve™



CanusaWrap™



Двухслойные



Трёхслойные

Размеры труб



55 — 1520мм

Рабочие температуры



До 80°C

Одобрены



SNAM, Gaz de France, Trans Canada, Газпром

Приводимая ниже информация описывает лишь стандартные продукты. Приводимые значения являются типичными для манжет, предназначенных для использования в тяжёлых условиях (градация толщины L). Наши представители будут рады проконсультировать вас по конкретным проектам с особыми требованиями к материалам.

GTS - 65 / GTS - 80

Термоусаживающиеся манжеты для защиты кольцевых сварных стыков трубопроводов, эксплуатируемых при повышенных температурах

Общие сведения о манжетах

Выбор манжеты осуществляется на основании рабочей температуры и нижеприведённых характеристик

Характеристики манжет	GTS-65		GTS-80	
	Градусы, °C			
рабочая температура трубопровода	до 65°C		до 80°C	
требуемая температура подогрева	90°C		110°C	
Рабочая температура трубопровода	отлично		отлично	
Требуемая температура подогрева	отлично		отлично	
Сопrotивление кольцевым нагрузкам	отлично		отлично	
Сопrotивление нагрузкам со стороны грунта	отлично		отлично	
Сопrotивление продольному движению трубы	отлично		отлично	
Совместимость с типами покрытий основной трубы	эпоксидное, полиэтиленовое, полипропиленовое, композитное особопрочное			

Стандартные свойства материалов

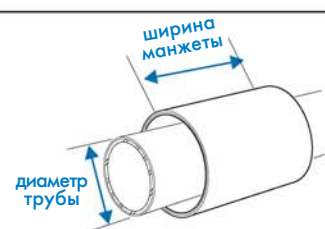
Адгезив	стандарт	ед.измерения	GTS-65		GTS-80	
Точка размягчения	ASTM E28	°C	94	124		
Прочность на сдвиг	DIN 30 672	H/см ²	245	365		
Основа	Удельный вес	ASTM D792	г/см ³	0,93	0,94	
	Прочность на растяжение	ASTM D638	МПа	24	22	
	Удлинение	ASTM D638	%	700	500	
	Твёрдость	ASTM D2240	по Шору Д	50	55	
	Устойчивость к истиранию	ASTM D1044	мг	35	30	
	Объёмное сопротивление	ASTM D257	Ом · см	10 ¹⁷	2,5 x 10 ¹⁸	
	Напряжение пробоя	ASTM D149	кВ/мм	27	39	
Материал манжеты	Ударные нагрузки	DIN 30 672	класс С	соответствует	соответствует	
	Вдавливание	DIN 30 672	класс С	соответствует	соответствует	
	Прочность на отрыв	ASTM D1000	H/см	120*	45	
	Прочность на отрыв	DIN 30 672	H/см	86*	55	
	Катодное отслаивание	ASTM G8	мм радиус	3	3	
	Поглощение влаги	ASTM D570	%	0,05	0,05	
	Эластичность при низких температурах	ASTM D2671-C	°C	> -32	> -20	
Теоретическая толщина манжеты**						
	T	мм	1,8	1,8		
	L	мм	2,5	2,5		
	S	мм	3,4	3,4		

* сила, требуемая для удлинения основы в ходе теста на отрыв и обусловлена очень высокой адгезией

** данная толщина достигается при полной усадке манжеты без ограничения. Значения толщины манжеты при усадке на трубу будут другими в зависимости от диаметра трубы, условий и техники нанесения. При выборе толщины манжеты нужно ориентироваться на таблицу

Как заказать материал

Размеры и информация для заказа манжет	GTS-65 915 - 450 BK/T		
	Толщина T	Толщина L	Толщина S
Толщина	T	L	S
Цвет	BK - чёрная		
Ширина манжеты	300мм, 430мм, 610мм, 860мм		
Диаметр трубы	55 - 500мм	55 - 1525мм	
Праймер	Canusa "E" Epoxy (дополнительно)		
Адгезив (минимальная толщина в поставке)	0,8мм	1,1мм	1,5мм
Основа (минимальная толщина в поставке)	0,63мм	0,76мм	1,0мм
Наименование	GTS-65 - 65°C		GTS-80 - 80°C



Минимальная ширина манжеты = ширина стыка + 50мм с каждой стороны.

Приведённая выше таблица содержит опции для заказа стандартных манжет Wrapid Sleeve™. При наличии особых требований к манжетам, определяемым конкретными условиями проекта, а также при заказе рулонов CanusaWrap™, следует проконсультироваться с нашими представителями. Для манжет GTS-65 используются замки CLW, а для манжет GTS-80 — замки CLH.



Canusa-CPS a division of ShawCor Ltd.
25 Bethridge Road • Toronto, Ontario • Canada • M9W1M7
web-site: <http://www.canusa-cps.com>



Официальный дистрибьютор компании Canusa в странах СНГ

Argus Limited (USA)

Argus Limited (UK)

Аргус Лимитед (СНГ)

Аргус Лимитед (Украина)

Аргус Лимитед (Казахстан)

5 Choke Cherry Rd., Rockville, Maryland, 20850 USA
тел.: 851015301594850448
факс: 851015301594850554
email: argusa@arguslimited.com

79 High Street, Walton on Thames, Surrey, KT12 1DN UK
тел.: 851044519325252551
факс: 851044519325226505
email: arguk@arguslimited.com

125040, Россия, Москва Скаковая ул., д.9, этаж 4
тел.: 095594552777/78/79
факс: 095594552765
email: argcis@arguslimited.com

65031, Украина, г. Одесса, ул. Грушевского 39е, офис 25
тел.: +380487296353
факс: +380487296353
email: info@arguslimited.com.ua

480009, Казахстан, г. Алматы, пр. Абая 155, офис 8
тел.: 327255056010/11
факс: 327255059668
email: argamak@arguslimited.com

web-site: www.arguslimited.com.ua