

ASPECT™ 300


Новый аспект аргонодуговой сварки!

ASPECT™ 300 и – это промышленный аппараты для аргонодуговой сварки, созданный с применением передовых технологий производства инверторных источников питания. Этот источник может эксплуатироваться в самых тяжелых условиях, обеспечивая при этом номинальную мощность 300 при 35% ПВ как на постоянном, так и переменном токе. Интуитивно понятная панель управления позволяет легко пользоваться многочисленными профессиональными функциями источника. Настройка при аргонодуговой сварке еще никогда не была настолько простой! Минимальная сила сварочного тока 2А, несколько режимов сварки на переменном токе и усовершенствованное зажигание дуги позволяют использовать этот аппарат для решения любых задач. При необходимости источник питания можно легко оснастить системой жидкостного охлаждения COOL ARC® 46, которая используется для эффективного охлаждения горелки. Также дополнительно можно заказать тележку для перемещения аппарата по цеху.

Особенности

- Инверторные технологии гарантируют высокое качество аргонодуговой сварки.
- Высокое качество ручной дуговой сварки (MMA) и аргонодуговой сварки на постоянном и переменном токе.
- Возможность регулировки степени очистки от оксидной плёнки и глубины проплавления позволяет обеспечить высокое качество сварки алюминия.
- Прочная конструкция, соответствие стандарту электробезопасности (IP23), защитное покрытие печатных плат и оптимальное распределение воздушных потоков охлаждения снижают загрязнение внутри корпуса и гарантируют долгий срок службы аппарата даже в самых тяжелых условиях эксплуатации.
- Корректировка коэффициента мощности (PFC) при том же энергопотреблении обеспечивает на 30% большую силу сварочного тока. Аппарат совместим с сетями 380-400В (+15%-10%). Отличается низким потреблением электроэнергии, экономичностью, низкими гармоническими колебаниями и низким выбросом CO2 в процессе сварки.
- Дополнительные аксессуары включают блок жидкостного охлаждения, транспортировочную тележку, ящик для инструментов и прочее.





Процессы

- РДС
- Lift TIG / TIG HF
- TIG Pulse

Рекомендуемые материалы

- Углеродистая сталь: LNT 25, LNT 26, LNT Ni1, LNT 19
- Нержавеющая сталь: LINCOLN TIG или LNT 304L, 316L, 309LSi

Комплект поставки

- Кабель питания, 2 м
- Комплект подключения газа

Аксессуары

- KIT-250A-35-5M Набор кабелей 250А – 35 мм² – 5 м
- KIT-300A-50-5M Набор кабелей 300А – 50 мм² – 5 м
- KIT-400A-70-5M Набор кабелей 400А – 70 мм² – 5 м
- GRD-300A-50-хМ Кабель заземления 300А 50 мм² – 5/10 м
- K10513-26-х Горелка для аргонодуговой сварки LT 26 G – 180А – 4/8 м
- K10513-18-х Горелка для аргонодуговой сварки LT 18 W – 320А – 4/8 м
- K10513-20-х Горелка для аргонодуговой сварки LT 20 W – 220А – 4/8 м
- K10095-1-15M Пульт ДУ – 15 м
- K14105-1 Блок жидкостного охлаждения. COOL ARC® 46
- K14129-1 Тележка TPX
- K14115-1 Ящик для инструментов



Технические характеристики

Наименование	Артикульный номер	Сеть питания (50–60 Гц)	Диапазон сварочного тока (А)	Номинальная мощность	Номинальный предохранитель (А)	Вес (кг)	Размеры ВxШxГ (мм)	Класс защиты / изоляции
ASPECT™ 300	K12058-1	230/400В/3-фазн.	2 – 300	300А/22В/35% 200А/18В/100%	32/20	26	455 x 301 x 632	IP23S / H



ARGUS LIMITED

Украина, 65031, г. Одесса, ул. Грушевского 39а, каб. 25, 4 этаж.
Тел/Факс: +38 (048)-729-63-53; +38-067-484-05-71; +38-067-485-04-42
www.arguslimited.com.ua; e-mail: info@arguslimited.com.ua