

# Источники питания для полуавтоматической сварки

## Idealarc CV-420 & CV505

Надежные источники для сварочных работ в тяжелых условиях

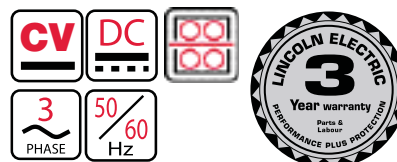
CV420 и CV505 – профессиональные источники питания, предназначенные для сварки в тяжёлых условиях, например, на судостроительных верфях или при сварке морских платформ. Аппараты имеют степень защиты IP23, позволяющую работать в любых условиях. Устройства имеют дополнительную герметичную защиту чувствительных элементов от пыли и потока воздуха, необходимого для охлаждения аппарата. При проектировании механизмов подачи проволоки LF-33, 34, 35 особое внимание уделено надежности, размерам, а также простоте эксплуатации. Результат - это прочная конструкция, где снаружи расположены только главные переключатели и элементы регулировки, а остальные элементы находятся внутри механизма подачи проволоки. В стандартной комплектации механизмы подачи оснащены прочной тележкой.

### Преимущества

- Два надежных источника с высоким ПВ для разнообразных работ в тяжёлых условиях эксплуатации.
- Все электронные элементы герметизированы.
- Выпускается с воздушным и жидкостным охлаждением.
- Отличные свойства дуги при сварке в смеси аргона и в 100% CO<sub>2</sub>.
- Плавная регулировка скорости подачи проволоки и напряжения сварки.
- 2/4 тактный режим работы.
- Полный набор функций: тест газа и проволоки, регулировка "холодной" протяжки проволоки, регулировка скорости подхода.
- Четкий дисплей панели управления.
- Соответствует требованиям стандартов IEC974-1, ROHS, CE и ГОСТ-P.
- Гарантия 3 года на качество сборки и комплектующие.

### Сварочные процессы

MIG/MAG, FCAW



### Рекомендуемый комплект поставки

- Механизмы подачи LF-33, 34, 35 - четырех роликовые, с жидкостным охлаждением, наборы роликов 1,0-1,6мм
- Источник CV-420 или CV-505 на тележке, сетевой кабель, токоподводящий кабель на деталь (блок охлаждения Cooler 25 для версии с водяным охлаждением)
- Комплект соединительных кабелей 5м, MIG горелка, редуктор.



Источники питания для полуавтоматической сварки

Наименование	Номер по каталогу	Сеть питания	Свароч. ток / Напряж. / ПВ	Сетев. предох.	Диапазон рег. свароч. тока	Габаритные размеры ВхШхД (мм)	Вес (кг)
CV420 воз.	K14028-2A	230/400/3/50/60	420A/35В/60%	32А	30-420А	870 x 565 x 1030	134
CV420 жид.	K14028-3W		320A/30В/100%		Н. х. х.: 43В	870 x 700 x 1030	155
CV505 воз.	K14029-2A	230/400/3/50/60	500A/40В/60%	48А	40-500А	870 x 565 x 1030	149
CV505 жид.	K14029-3W		385A/36,5В/100%		Н. х. х.: 43В	870 x 700 x 1030	170



# ARGUS LIMITED

[www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu)

Украина, 65031, г. Одесса, ул. Грушевского 39а, каб. 25, 4 этаж.  
Тел/Факс: +38 (048)-729-63-53 [www.ArgusLimited.com.ua](http://www.ArgusLimited.com.ua)  
e-mail: [info@ArgusLimited.com.ua](mailto:info@ArgusLimited.com.ua) +38-067-484-05-71; +38-067-485-04-42