

Источник питания DC-1000 - универсальный сварочный трансформатор-выпрямитель, предназначенный для полуавтоматической и автоматической сварки. Он обеспечивает как жесткие, так и падающие вольтамперные характеристики.

Аппарат рекомендован для выполнения сварочных процессов различного типа: полуавтоматической сварки сплошной или порошковой проволокой и автоматической сварки под флюсом в пределах обеспечиваемой им мощности. Дополнительно DC-1000 может работать в режиме ручной сварки штучным электродом, сварки неплавящимся электродом в среде инертных газов, а так же воздушной строжки угольными электродами диаметром до 5/8" (16 мм). Источник питания оборудован потенциометром плавной регулировки выходной мощности во всем ее диапазоне.

DC-1000 рекомендуется к использованию со стандартными подающими механизмами Lincoln Electric: LN-7, LN-8 и LN-9, с автоматическими сварочными головками NA-3, NA-5 и NA-5R, и со сварочными тракторами LT-56 и LT-7.



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Полупроводниковая схема обеспечивает надежность и долговечность при интенсивных режимах эксплуатации.
- Переключатель режимов позволяет настраивать машину на вольтамперную характеристику, соответствующую используемому сварочному процессу.
- Схема стабилизации напряжения, обеспечивающая постоянство сварочных параметров при колебаниях напряжения в сети в пределах $\pm 10\%$.
- Компактная конструкция позволяет располагать источник без значительных затрат пространства и устанавливать машины одна на одну до двух ярусов.
- Принудительное воздушное охлаждение при защите от перегрузок по току и термостатической защите от перегрева.
- Функциональные лампы-индикаторы, встроенные в печатную плату, облегчают контроль за состоянием машины и диагностику неисправностей.
- Контактный терминал для подключения систем подачи проволоки и резьбовые сварочные терминалы.
- Специальные сварочные терминалы на 500 Ампер обеспечивают повышенную устойчивость режимов при сварке под флюсом и в защитном газе.
- Цепь переменного напряжения 115 В для питания подающего механизма защищена плавкими предохранителями.
- 3 года гарантии на качество комплектующих и сборки.
- Производится в соответствии с требованиями Международного Стандарта ISO 9002.

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

Характеристики питающей сети	Номинальные выходные характеристики ¹⁾	Характеристики дополнительных режимов	Диапазоны плавной регулировки	Вес нетто	Габаритные размеры, В x Ш x Г
220/380/440 3 фазы, 50/60 Гц	1000 Ампер/44 Вольт / 100%	1000 Ампер/50 Вольт/ 100%	16-46 В 150-1300 А	372 кг	781 x 572 x 991мм

¹⁾Расчетный период - 10 мин.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- **Пульт дистанционного управления** для регулировки выходной мощности источника, требует адаптера **K867**, кабель длиной 7,6м(30,2м) - **K857(K857-1)**
- **Комплект (трансформатор) 115/42В** для получения 42В – **K1520-1**
- **Комплект для параллельного подключения двух источников** DC-1000 с получением суммарного сварочного тока 2000 Ампер при ПВ 100% - **K1897-1**.



ARGUS LIMITED

Украина, 65031, г. Одесса, ул. Грушевского 39а, 4 этаж, кабинет № 17
Тел/Факс: +380 48-729-63-53 www.pipelines.ru Email: argua@arguslimited.com
+38-067-484-05-71; +38-067-485-04-42