

# Источники питания для сварки под флюсом

## Idealarc DC-1500

Универсальный источник постоянного тока DC для сварки под флюсом

IDEALARC DC-1500 – универсальный источник постоянного тока в комплекте с механизмами подачи NA-3 и NA-5 и трактором LT-7 обеспечивает точный контроль параметров сварки и увеличивающий производительность процесса.

### Преимущества

- **Плавная регулировка** напряжения сварки в полном диапазоне.
- **Переключатель режима** работы для выбора сварочных процессов CC/CV.
- **Компенсация сетевого** напряжения в диапазоне  $\pm 10\%$  для улучшения стабильности процесса.
- **Вентилятор с электронным** и термостатическим датчиком для защиты от перегрева и электрической перегрузки источника.
- **Индикаторы функций**, встроенные в блок управления, гарантируют быструю диагностику.
- **Обмотки и выпрямители** защищены от влаги и коррозии.
- **Съемные боковые** панели для быстрого доступа к внутренним частям аппарата.
- **Утопленная фронтальная** панель защищает блок управления.
- **Клеммы и разъемы** для подключения дистанционного управления и кабелей.
- **Соответствует требованиям** стандартов IEC974-1, CE и ГОСТ-R.
- **Гарантия 3 года** на качество сборки и комплектующие.

Сварочные процессы:  
FCAW, SAW, CAG-A



Рекомендуемые механизмы

NA-3, NA-5, LT-7

### Заказ

K1383-4 Idealarc DC-1500  
380/440/3/50/60



Источники питания для сварки под флюсом

Наименование	Номер по каталогу	Сеть питания	Свароч. ток / Напряж. / ПВ	Сетев. предох.	Диапазон рег. свароч. тока	Габаритные размеры ВхШхД (мм)	Вес (кг)
DC-1500	K1383-4	380/440/3/50-60	1500A/60В/100%	814А	20-60В 200-1500А	1453 x 566 x 965	644



# ARGUS LIMITED

[www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu)

Украина, 65031, г. Одесса, ул. Грушевского 39а, каб. 25, 4 этаж.  
Тел/Факс: +38 (048)-729-63-53 [www.ArgusLimited.com.ua](http://www.ArgusLimited.com.ua)  
e-mail: [info@ArgusLimited.com.ua](mailto:info@ArgusLimited.com.ua) +38-067-484-05-71; +38-067-485-04-42