



ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ ИСТОЧНИКИ ПИТАНИЯ ДЛЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ В ТЯЖЕЛЫХ УСЛОВИЯХ

Inverterc® 270-SX & 400-SX - профессиональные источники для ручной дуговой сварки, изготовлены с использованием новейшей инверторной технологии, обеспечивающей высокие параметры сварки: 270А и 400А при 35% ПВ.

Прочная конструкция наряду с идеальными свойствами сварочной дуги позволяют осуществлять высококачественную сварку даже в самых тяжелых условиях эксплуатации.

Возможность работы от генератора переменного тока позволяет использовать источники в заводских и монтажных условиях, что обеспечивает универсальность их применения. Каждая модель оснащена уникальными опциями и режимами, которые полностью отвечают потребностям сварщика. Функции LIFT TIG, "Горячий старт" (Hot Start) и "Форсирование дуги" (Arc Force) расширяют возможности источников.

Функция Anti-Stick включена в стандартную комплектацию! При поджиге электрода чирканием, кончик электрода может прилипнуть к свариваемой детали. Функция ANTI-STICK позволяет определить момент залипания электрода и автоматически понизить сварочный ток до минимума для предотвращения перегрева электрододержателя и сварочных кабелей и более легкого отрыва залипшего электрода. Аппараты оснащены функциональной и четкой панелью управления, позволяющей производить все необходимые регулировки.



ПРЕИМУЩЕСТВА

- ✓ **Прочные надежные источники**
Для работы в тяжелых условиях эксплуатации.
- ✓ **Превосходное качество сварки**
при использовании электродов с рутиловым, основным и целлюлозным видом покрытия.
- ✓ **Цифровой дисплей**
Позволяет максимально точно устанавливать параметры сварки.
- ✓ **Авторегулировка форсирования дуги**
Стабильная дуга с минимальным разбрызгиванием.
- ✓ **Функция "Горячий старт"**
Идеальный поджиг дуги.
- ✓ **Способ поджига дуги при аргодуговой сварке**
Исключающий подгорание электрода и загрязнение вольфрамом металла шва.
- ✓ **Гарантия 3 года на все детали и сборку**

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	Арт. номер	Напряжение сети	Номинальный предохранитель	Вес (кг)	Габаритные размеры ВхШхД (мм)	Класс защиты / Класс изоляции	Стандарты
270SX	K12040-1	400В/3/50-60Гц +/-15%	20А	22	389 x 247 x 502	IP23 / H	EN 60974-1 EN 60974-10 ROHS
400SX	K12042-1		30А	37	455 x 301 x 632		

СВАРОЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименов.	Диапазон регулировки сварочного тока	Номинал. потреб. мощность	Сварочный ток / Напряжение / ПВ (40°C)	Н.Х.Х.
270SX	5-270	9,5 кВт / 35% 6,3 кВт / 100%	270 А / 30,8 В / 35%	45 В dc
			200 А / 28 В / 100%	
400SX	5-400	16,4 кВт / 35% 10,9 кВт / 100%	400 А / 36 В / 35%	
			300 А / 32 В / 100%	

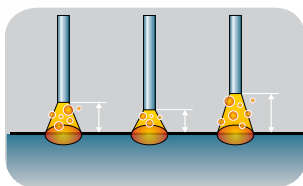
АКСЕССУАРЫ

Арт. номер	Описание
KIT250A-35-5M	Комплект кабелей 250А, 35мм ² , 5м (270SX)
KIT400A-70-5M	Комплект кабелей 400А, 70мм ² , 5м (400SX)
K10095-1-15M	Комплект дист. управления: 1 потенциометр, 6-ти контактный разъем, 15м кабель
K10398	Удлинитель кабеля пульта дистанционного управления, 15м
K10513-17-4V	TIG горелка LT17 GV, 4м
K10513-17-8V	TIG горелка LT17 GV, 8м

АВТОРЕГУЛИРОВКА ФОРСИРОВАНИЯ ДУГИ

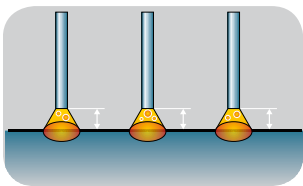
Стандартный режим форсирования дуги

При стандартном режиме форсирования дуги предварительно установленный ток короткого замыкания позволяет предотвратить залипание электрода в сварочной ванне. Сварочный ток, находясь на фиксированном пике значения, может действовать агрессивно, при этом возникает разбрызгивание и нестабильная дуга.



Режим с авторегулировкой

Режим с авторегулировкой форсирования дуги предполагает постоянное измерение напряжения дуги для подбора оптимального значения сварочного тока, необходимого для восстановления дуги. Это оптимизирует стабильность дуги без риска залипания электрода и минимизирует разбрызгивание.



“Линкольн Электрик” Отделение в России

115419, Москва, ул. Орджоникидзе, 11
Тел.: +7 (495) 660-94-04
Факс: +7 (495) 967-65-34
E-mail: Russia@lincolnelectric.eu

Ваш дистрибьютор



ARGUS LIMITED

Украина, 65031, г. Одесса, ул. Грушевского 39а, каб. 25, 4 этаж.
Тел/Факс: +38 (048)-729-63-53 www.ArgusLimited.com.ua
e-mail: info@ArgusLimited.com.ua +38-067-484-05-71; +38-067-485-04-42

LINCOLN® ELECTRIC

www.lincolnelectric.eu

E00.60 06/10