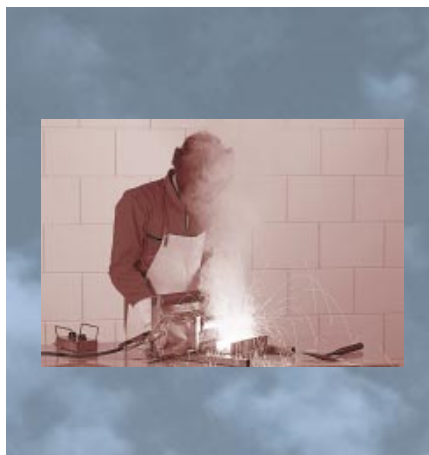




Мобильное высоковакуумное вытяжное устройство MINIFLEX предназначено для очистки окружающего воздуха и удаления сварочных газов и аэрозолей из рабочей зоны сварщика. Система используется при полуавтоматической сварке сплошной и порошковой проволокой в среде защитного газа, полуавтоматической сварке самозащитной порошковой проволокой, аргонодуговой и ручной дуговой сварке.

МОБИЛЬНАЯ СИСТЕМА MINIFLEX



СИСТЕМЫ УДАЛЕНИЯ СВАРОЧНОГО ДЫМА

Конструкция

Устройство оборудовано системой автоматического включения/выключения. Вытяжка сварочного дыма происходит только в процессе сварки. Элементы корпуса устройства выполнены из прочного термостойкого пластика, что делает MINIFLEX компактным и легким. Его можно использовать при сварке в стесненных и труднодоступных местах. В стандартной комплектации MINIFLEX поставляется на колесах.

Фильтр

Площадь фильтрующей поверхности основного элемента составляет 12 м². Фильтр имеет высокий срок службы и обеспечивает постоянно высокую эффективность очистки воздуха до тех пор, пока его обслуживание не станет очень частым.

Четырехступенчатая система фильтрации

Сварочный дым, попадая в MINIFLEX, проходит через металлический сепаратор, алюминиевый фильтр предварительной очистки, основной фильтр и фильтр тонкой очистки. Кроме этого, дополнительно может устанавливаться угольный фильтр. Выходной фильтр тонкой очистки, соответствующий классу H12 по стандарту HEPA, гарантирует эффективность очистки воздуха - 99,9%.

Низкий уровень шума

Звуковая изоляция, установленная на MINIFLEX, позволяет значительно снизить уровень шума, не влияя при этом на охлаждение электродвигателей вентиляторов.

Два электродвигателя

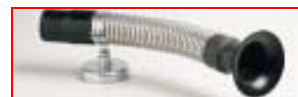
Два электродвигателя гарантируют стабильный расход всасываемого воздуха при работе в различных условиях. При низкой концентрации сварочного дыма электродвигатели могут работать на низких оборотах, поровну разделяя между собой нагрузку. Это приводит к снижению шума и уменьшению износа основных элементов устройства. Принудительная система охлаждения увеличивает время работы электродвигателей под нагрузкой.



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ:



Вытяжное сопло EN-40 длиной 40 см.



Конусное вытяжное сопло EN-20.



Вытяжные шланги: Н 2,5/45 длиной 2,5 м; Н 5,0/45 длиной 5,0 м.



Комплект вытяжных шлангов с различными насадками для установки на стандартные сварочные горелки. NKT типа – вытяжка сверху сопла; NKC типа – вытяжка вокруг сопла.



Выходная заслонка HCH 45 для подсоединения шланга, выводящего отфильтрованный воздух из помещения в атмосферу.

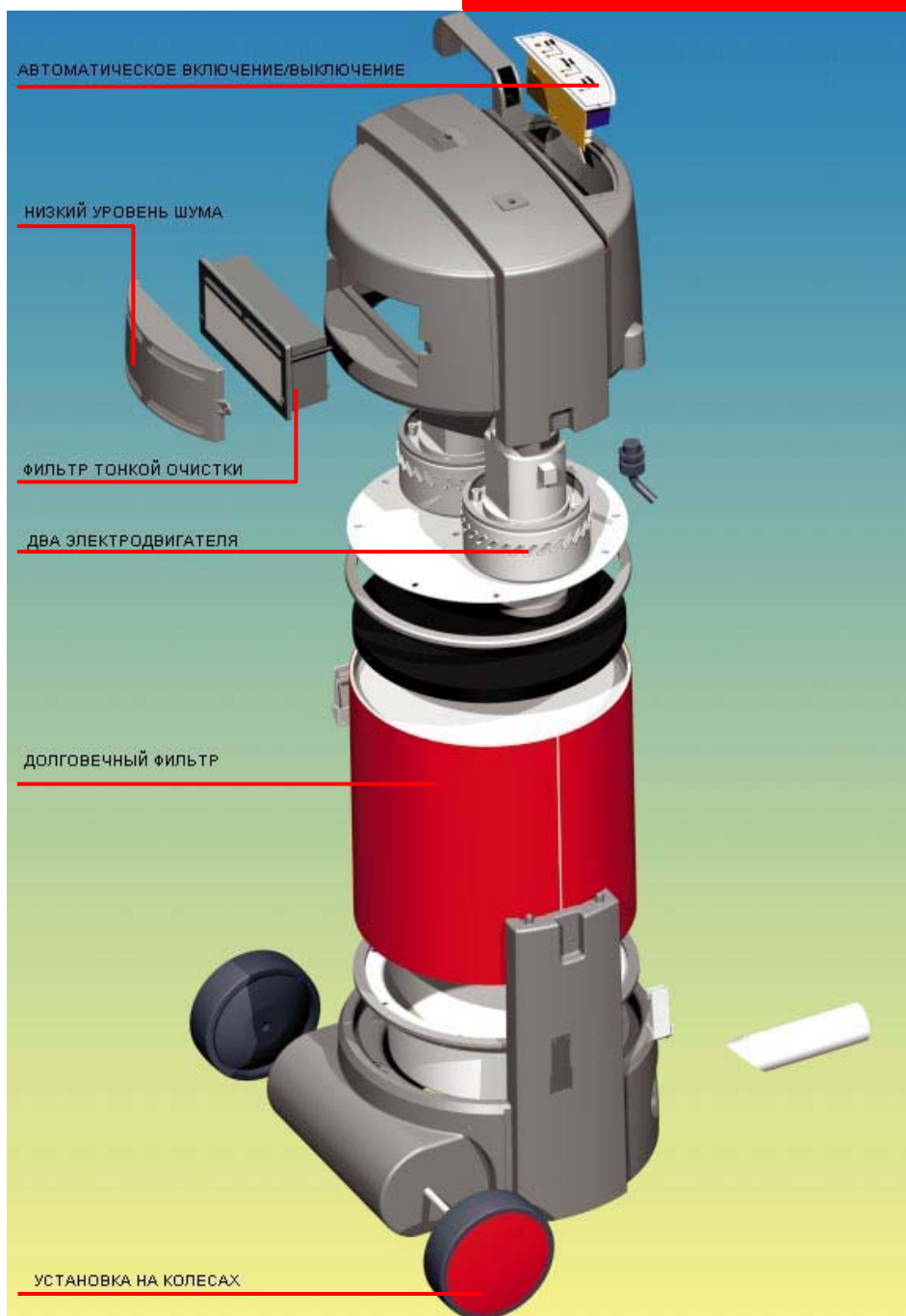


Угольный фильтр FAC HV для нейтрализации органических составляющих сварочных газов и аэрозолей.

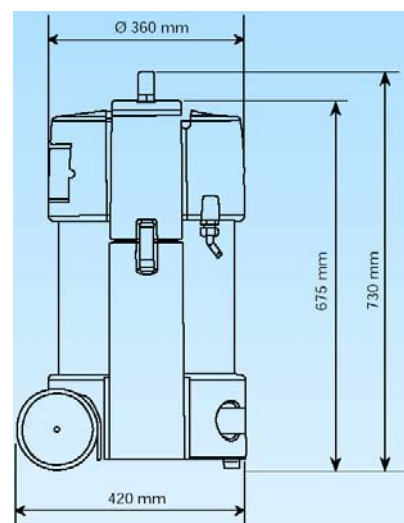


MBH - комплект крепления системы MINIFLEX к стене.

СИСТЕМЫ УДАЛЕНИЯ СВАРОЧНОГО ДЫМА



Габаритные размеры MINIFLEX



ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Два электродвигателя, поддерживающие постоянную вытяжную мощность.
- Потребляемая мощность каждого электродвигателя – 1кВт.
- Автоматическое включение и выключение системы: вытяжка осуществляется только в процессе сварки.
- Возможность подключения к различным сетям питания: 115 В / 1 фаза / 50-60 Гц; 220 В / 1 фаза / 50-60 Гц.
- Максимальный расход всасываемого воздуха: низкие обороты - 160 м³/час; высокие обороты - 230 м³/час.
- Уровень шума с установленным вытяжным шлангом: 70 дБ.
- Площадь фильтрующей поверхности: 12 м².
- Фильтр тонкой очистки: класс Н12 по стандарту HEPA.
- Эффективность очистки воздуха: 99,9 %.
- Возможность дополнительной установки угольного фильтра.
- Компактная передвижная система.
- Малый вес: 15 кг.
- Индикация загрязнения фильтра.



Автоматическое включение/выключение
Встроенный датчик, реагирующий на протекание тока по сварочному кабелю



Фильтр тонкой очистки
соответствует классу Н12 по стандарту HEPA:
эффективность очистки - 99,9%

СИСТЕМЫ УДАЛЕНИЯ СВАРОЧНОГО ДЫМА

Бизнес компании Линкольн Электрик – производство и продажа высококачественных систем дуговой сварки, плазменной резки и сварочных материалов. Наша главная цель – удовлетворить требованиям наших заказчиков. В процессе работы потребители нашей продукции просят дать им рекомендации относительно ее использования. Мы отвечаем на такие запросы на основании наиболее надежной информации, которой располагаем к этому времени. Линкольн Электрик не в состоянии гарантировать абсолютную надежность такой информации и не может нести ответственности в отношении переданной заказчику информации или совета. Мы открыто снимаем с себя какую-либо ответственность за использование даваемой нами информации при отладке наших систем в конкретных условиях заказчика, включая случаи их интеграции в оборудование заказчика, а так же за выводы, сделанные заказчиком на основе такой информации, ее корректировку или обновление, или повлекшую отмену гарантийных обязательств, возникающих при продаже продукции.

Линкольн Электрик – ответственный производитель, но отбор и использование продукции поставленной нами находится целиком под контролем заказчика и под его ответственностью. Существует большое число факторов, находящихся вне контроля Линкольн Электрик и влияющих на результаты, получаемые заказчиком при использовании того или иного типа продукции для сварки при конкретном производственном методе и действительных условиях эксплуатации продукции данного типа.



Environmental Systems 06/03 (01/04)
Portable High Vacuum Welding Fume Extractor MINIFLEX

EUROMATE

P.O. Box 9350, 1800 GJ Alkmaar, Netherlands
phone 31 (0)72 5640634, fax 31 (0)72 5644469

Международная штаб-квартира
22801, St. Clair Avenue
Cleveland, Ohio 44117-1199, USA
тел.: (216)481-8100
факс: (216)486-1363
<http://www.lincolnelectric.com>

Московский офис
115184, Москва
Озерковский пер., 12
тел.: (095)797-8032
факс: (095)797-8049
E-mail: lecom@aha.ru