

Power Wave® AC/DC 1000® SD

Производительность, качество, гибкость

Программное управление переменным и постоянным током прямой или обратной полярности позволяет оператору точно контролировать производительность наплавки и глубину проплавления.



Преимущества

- Питание от распространенных сетей 380-575 В AC, 50/60 Гц позволяет работать в любой точке мира.
- Быстрое переключение полярности без необходимости в изменении конфигурации аппарата сводит к минимуму время простоя.
- Простая организация параллельной работы и многодуговой сварки.
- 3-фазное питание – позволяет избавиться от нестабильности, характерной для аппаратов на основе трансформатора переменного тока.
- 95-процентная коррекция коэффициента мощности – позволяет установить сразу несколько устройств на ограниченную инфраструктуру предприятия и, как следствие, сократить затраты.
- Высокая надежность – возможность работы и хранения под открытым небом. Соответствует стандарту IP23.
- Подключение через ArcLink®, Ethernet и DeviceNet™ для удаленного наблюдения, управления и решения возникающих проблем.
- True Energy™ – измерение, расчет и отображение текущего тепловложения сварки для комфортной работы в случаях, когда величина тепловложения имеет большое значение.
- Программный пакет Production Monitoring™ 2.2 – Вы можете отслеживать использование оборудования, записывать сварочные данные, настраивать ограничения на допустимые отклонения и пользоваться другими инструментами анализа эффективности сварки.
- Программное управление – регулярное обновление ПО с добавлением новых функций.
- Цифровое управление iARC™ – в 90 раз более быстрое по сравнению с предыдущим поколением – гарантирует легкое управление дугой.

Характеристики

Наименование	Артик. номер	Питание	Диапазон свароч. тока (А)	Номинальная мощность	Питание / номин. мощность	Вес (кг)	Габаритные размеры ВхШхГ (мм)
Power Wave® AC/DC 1000® SD	K2803-1*	380/400/460/500/575В/3/50/60	100-1000	1000А/44В/100%	82/79/69/62/55	363	1250 x 488 x 1174

* (1) Для выполнения требований CE относительно выброса вредных веществ требуется фильтр. С K2803-1 нужно использовать фильтр K2444-3.

Процессы

- Сварка под флюсом

Рекомендуемые механизмы подачи

- K3048-1 Трактор Cruiser™
- K3083-1 Трактор Tandem Cruiser™
- K2814-1 Контроллер MAXsa® 10
- K2370-2 Механизм подачи MAXsa® 22

Аксессуары

- K2444-3 Фильтр CE (необходимая опция для UE)
- K1811-x Усиленный измерительный вывод – 15/30 м
- K2683-x Усиленный кабель управления ArcLink® – 7,5/15/30 м
- K1785-x Усиленный кабель управления – 3,5/7,5/15 м
- K285 Концентрический конус для флюса
- K231-1 Контактный наконечник сопла 2,4/3,2/4,0 мм
- K148A Токоподвод для проволоки 2,4-3,2 мм
- K148В Токоподвод для проволоки 4,0-4,8 мм



ПИТАНИЕ



ВАХ



Cruiser® и Tandem Cruiser®

Трактор для сварки под флюсом

Самоходные модульные тракторы Cruiser™ и Tandem Cruiser™ предназначены для продолжительной сварки под флюсом. При сварке протяженных стыковых и угловых соединений, которые часто встречаются в областях мостостроения, производства крупных резервуаров и судостроения, они могут обеспечить производительность наплавки до 13 кг/ч на каждую дугу.



Преимущества

- Бесперебойная работа – это прочные, надежные и долговечные аппараты, на которые можно положиться в любой ситуации.
 - Прочная стальная стрела полностью отвечает требованиям интенсивного производства в сложных условиях.
 - Простые литые колеса с устойчивыми к высоким температурам нескользящими покрышками.
 - Надежные крепления и захваты обеспечивают бесперебойную установку систем подачи проволоки.
 - Боковые направляющие регулируемой длины делают управление трактором более удобным.
- Усовершенствованный пульт управления со сменной, легкой, ударопрочной пользовательской панелью, с помощью которого можно сохранять процедуры сварки, контролировать допустимые отклонения от заданных параметров и заблокировать некоторые или все органы управления.
- Может использоваться в разных конфигурациях – гибкость конструкции позволяет использовать систему как на рельсах, так и без них, причем в варианте на трех или четырех колесах. Модель Tandem не рекомендуется использовать на трех колесах.

Процессы

- Сварка под флюсом

Стандартный комплект поставки

- Проволокопровод, 1,5 м
- 4 мм, контактная форсунка 600А; контактный наконечник 4 мм
- Удлинитель форсунки 127 мм
- Изогнутый удлинитель форсунки, 45°
- Изолятор удлинителя форсунки
- Флюсопровод и шланговый хомут
- Крепление для кассет
- Колеса для передвижения по рельсам
- Опоры спереди и сзади
- Встроенная кассета (2 для модели Tandem)

Примечание: не включает кабель управления

Аксессуары

- K1733-5 Выпрямитель проволоки
- K396 Секция рельс
- K3070-1 Комплект Tiny Twin



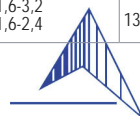
ПИТАНИЕ РОЛИКИ



Технические характеристики

Наименование	Артик. номер	Питание	Номин. мощность	Скорость сварки (м/мин.)	Трансмиссия	Скорость подачи (м/мин.)	Диапазон проволоки (мм)	Вес (кг)	Габаритные разм. ВхШхГ (мм)
Трактор Cruiser	K3048-1	40В DC	1000А / 100%	0,25-2,5	142:1 95:1 ⁽¹⁾ 57:1 ⁽¹⁾	0,4-5,0 0,4-7,6 1,3-12,7	2,4-5,6 1,6-3,2 1,6-2,4	94	736 x 584 x 914
Трактор Tandem Cruiser™	K3083-1							136	927 x 1156 x 1054

⁽¹⁾ с доп. оборудованием



ARGUS LIMITED

Украина, 65031, г. Одесса, ул. Грушевского 39а, каб. 25, 4 этаж.
Тел/Факс: +38 (048)-729-63-53; +38-067-484-05-71; +38-067-485-04-42
www.arguslimited.com.ua; e-mail: info@arguslimited.com.ua