

# Precision TIG™ 275

Precision TIG 275 - это источник питания последнего поколения из семейства "Square Wave" (Прямоугольная волна) с падающей вольтамперной характеристикой, оптимизированной для работы в инертных газах.

Источник реализует новую разработку - процедуру "Микро-Старт". Обеспечивает отличное качество выполнения аргонодуговой сварки на постоянном и переменном токе, а также сварку штучным электродом. Дополнительно машину можно снабдить полным набором функций по управлению сварочным циклом, импульсным режимом и оборудовать устройством коррекции коэффициента мощности.



## Особенности и преимущества:

- Патентованная процедура "Микро-Старт" обеспечивает возбуждение дуги на 2А постоянного тока и на 5А переменного тока.
- Стабильная, хорошо фокусируемая дуга для точной аргонодуговой сварки.
- Независимая регулировка уровня начального тока.
- Регулируемый баланс полуволн на переменном токе.
- Дополнительная встраиваемая панель для управления импульсной сваркой и процессом заварки кратера.
- Встроенный адаптер для подключения горелок с водяным охлаждением.
- Главный переключатель обеспечивает быструю смену полярности и рода сварочного тока.
- Раздельные выходные разъемы для подключения аргонодуговой горелки и сварочного кабеля с электрододержателем обеспечивают легкий и быстрый переход от аргонодуговой к сварке штучным электродом.
- Удобный доступ для регулирования разрядника осциллятора.
- Коммутационная панель с удобным доступом обеспечивает быстрое переключение на нужное сетевое напряжение.
- Тележка для перемещения, в которой монтируется система водяного охлаждения горелки.
- Вентилятор и система охлаждения горелки включается только при необходимости, уменьшает загрязнение внутренних компонентов, сохраняет электроэнергию.
- Выдвижной отсек для хранения сменных частей.
- Встроенный держатель контейнера для присадочных прутков.
- 3 года гарантии.

## Комплект Ready-To-Weld

Компания Lincoln Electric предлагает комплект для аргонодуговой сварки на базе источника Precision TIG 275, который фабрично собран и укомплектован всеми необходимыми аксессуарами по принципу «Включай и работай», в комплект входят:

1. Precision TIG 275.
2. Транспортная тележка со встроенной системой водяного охлаждения.
3. Педальный пульт дистанционного управления.
4. Редуктор с газовыми шлангами.
5. Горелка с водяным охлаждением PTW-20 (250А, 7.5м).
6. Защитный чехол на горелку.
7. Набор установочных частей к горелке.
8. Водяные шланги.
9. Общий кабель с зажимом на деталь, 5м.



## Стандартная и встраиваемая панели управления Precision TIG 275.



На встраиваемой панели управления присутствуют следующие органы управления:

- А** – Переключатель 2-х / 4-х шагового режима работы сварочной горелки,
- Б** – Переключатель импульсного режима,
- В** – Регулятор частоты в импульсном режиме,
- Г** – Регулятор времени пикового тока,
- Д** – Регулятор времени базового тока,
- Е** – Регулятор времени спада тока.

## Техническая спецификация

Сетевое напряжение	Выходные параметры	Диапазон сварочных токов (плавная регулировка)	Вес	Габаритные размеры В x Ш x Г, мм
200-230/380/400-415/1/50/60	275А / 31В / 40% 225А / 29В / 60%	2-340А – постоянного тока 5-340А - переменного тока Макс. напряжение х.х. – 75В	180 кг	787 x 559 x 660

## Дополнительные комплектующие.



**Транспортировочная тележка со встроенной системой водяного охлаждения – K1828-1**  
Имеет выдвижной ящик для установки системы водяного охлаждения и место для установки двух газовых баллонов.

**Дистанционное управление током сварки (реостат Amptronic™)** служит для изменения величины сварочного тока во время сварки. Весьма эффективен при выполнении сложных работ, при заполнении кратера и т.д. Оснащен кабелем длиной 7,6 м. Предлагается в двух вариантах:



длиной 7,6 м. Крепится на горелке.

**Пусковая кнопка - K814**  
Необходима для управления сваркой неплавящимся электродом в случае, если не используется дистанционный реостат K963-1(2) или K870. Укомплектована кабелем



**Ручного исполнения – K963-1(2)**  
Закрепляется прямо на горелке. Регулирует ток от 0 до установленного на машине.

**Педального исполнения - K870**

Нажимая ногой на педаль, оператор увеличивает сварочный ток. Полностью нажатая педаль обеспечивает режим максимального сварочного тока, заданного на панели управления аппарата.



# ARGUS LIMITED

Украина, 65031, г. Одесса, ул. Грушевского 39а, 4 этаж, кабинет № 17  
Тел/Факс: +380 48-729-63-53 www.pipelines.ru Email: argua@arguslimited.com  
+38-067-484-05-71; +38-067-485-04-42