

ПРЕИМУЩЕСТВА

- ✓ **Эффективный способ поджига**
Новый эффективный способ резки - без высокочастотного поджига - экономит ресурс электрода и сопла
- ✓ **Высокая производительность**
Инновационный дизайн электрода и сопла обеспечивает высококонцентрированный поток плазмы
- ✓ **Высокая скорость**
Высокая скорость резки и качественный рез для большей толщины металла
- ✓ **Комплектация горелки для различных задач**
- ✓ **Высококачественная резка различных материалов**
Сталь, нержавеющая сталь, алюминий и др.
- ✓ **Сконцентрированный плазменный вихрь**
Обеспечивает меньший нагрев, меньшие температурные деформации металла
- ✓ **Надежность и прочность**
Конструкция в стиле Линкольн Электрик
- ✓ **Гарантия 3 года на все детали и сборку**

ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ АППАРАТЫ ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ

Инновационный подход в разработке конструкции плазменной горелки:

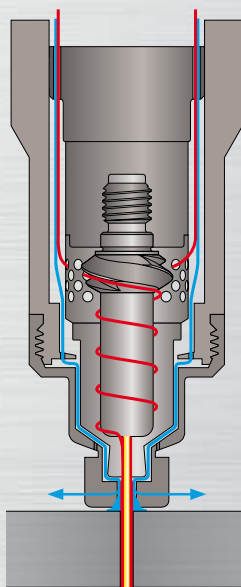
- Новая запатентованная система поджига дуги, предохраняет электрод от преждевременного износа и увеличивает срок службы.
- Улучшенная конструкция сопла и электрода создают мощный вихрь, который позволяет создать более сконцентрированный плазменный поток.
- Специальная воздушная система охлаждения электрода и горелки значительно увеличивают срок службы расходных материалов и горелки в целом.

Сварочные процессы:

Воздушно-плазменная резка

Заказ:

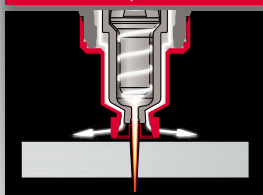
K12048-1 Tomahawk 1025
K12039-1 Tomahawk 1538



ОДИН ПЛАЗМОТРОН - ТРИ КОНФИГУРАЦИИ!

РЕЗКА С УПОРОМ

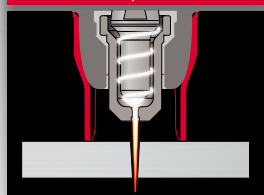
ОПЦИЯ 1



Дополнительная комплектация упорным наконечником. Удобство работы сварщика. Резка с упором. Надежная защита сопла. Применяется специальное сопло для тока до 40А при резке тонколист. металла.

СТАНДАРТНАЯ

ОПЦИЯ 2



Стандартная комплектация с максимальной маневренностью процесса и хорошей видимостью дуги. Рекомендуется для резки на высоких токах и больших толщин

СТРОЖКА

ОПЦИЯ 3



Дополнительная комплектация для строжки. Строжка различных материалов. Глубина строжки зависит от величины тока, угла наклона горелки и скорости строжки

TH1025

- ✓ Рекомендованная толщина реза для низкоуг. сталей - 25мм (разрыв - 30мм)



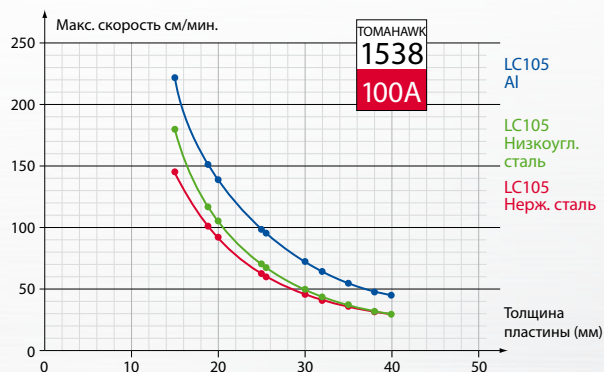
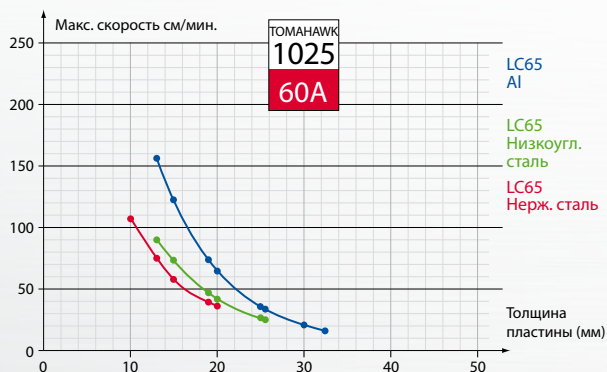
TH1538

- ✓ Рекомендованная толщина реза для низкоуг. сталей - 40мм (разрыв - 45мм)



LINCOLN®
ELECTRIC

ХАРАКТЕРИСТИКИ РЕЗКИ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	Арт. номер	Номинальный предохранитель	Вес (кг)	Габаритные разм. ВхШхД (мм)	Класс защиты	Класс изоляции	Стандарты
ТН 1025	K12048-1	20A (slow)	22	389 x 247 x 510	IP23	H	EN 60529 / EN 60974-1 EN 60974-7 / EN 60974-10
ТН 1538	K12039-1	32A (slow)	34	455 x 301 x 640			

Наименование	Питание	Диапазон тока резки	Номинальная мощность	Номинальная мощность при 40°C	Расход/давл. воздуха в магистрали	Рабочее давление
ТН 1025	400 V 3ф (± 15%) 50/60Гц	20 - 60A	7,1 кВт @ 40% 4,3 кВт @ 100%	60A @ 40% 40A @ 100%	130 ± 20% л/мин @ 5,5 бар	6,0 - 7,5 бар
ТН 1538		20 - 100A	13,7 кВт @ 40% 7,1 кВт @ 100%	100A @ 40% 60A @ 100%	180 ± 20% л/мин @ 5,5 бар	

ГОРЕЛКИ

	Марка горелки	Арт. номер	Тип	Длина
ТН1025	LC65	PTH-061A-CX-7M5A	Ручная	7,5 м
		PTH-061A-CX-15MA	Ручная	15 м
	LC65M	PTM-061A-CX-7M5A	Автом.	7,5 м
		PTM-061A-CX-15MA	Автом.	15 м
ТН1538	LC105	PTH-101A-CX-7M5A	Ручная	7,5 м
		PTH-101A-CX-15MA	Ручная	15 м
	LC105M	PTM-101A-CX-7M5A	Автом.	7,5 м
		PTM-101A-CX-15MA	Автом.	15 м

АКСЕССУАРЫ

Арт. номер	Описание
W0300699A	Комплект для круговой резки
W05X1086A	Комплект для дистанционного управления ТН1538
K12049-1	Пульт дистанционного управления ТН1538



Встроенные регуляторы давления газа и влагоотделитель

“Линкольн Электрик”
Отделение в России

115419, Москва, ул. Орджоникидзе, 11
Тел.: +7 (495) 660-94-04
Факс: +7 (495) 967-65-34
E-mail: Russia@lincolnelectric.eu

LINCOLN®
ELECTRIC

www.lincolnelectric.eu

E0061.04/10



ARGUS LIMITED

Украина, 65031, г. Одесса, ул. Грушевского 39а, каб. 25, 4 этаж.
Тел./Факс: +38 (048)-729-63-53 www.ArgusLimited.com.ua
e-mail: info@ArgusLimited.com.ua +38-067-484-05-71; +38-067-485-04-42